◆◆ 田中貴金属グループ ◆◆

エネルギーの革新に貢献する貴金属材料 「創 | 「蓄 | 「省 | に向けた技術を続々と開発

貴金属を手掛けて125年と長い歴史を誇る田中貴金属工業。同社は、貴金属材料を提供すると同時に、その応用技術を開発することで先端工業製品の進化に貢献してきた。その同社が、いま注力している分野が環境・エネルギー事業である。今回、同事業の四つの大きな柱の一つである「新エネルギー」の分野における主な貴金属材料の役割と、それらに関する同社の最新の取り組みについて、同社取締役技術開発部門長の田中秀昌氏と技術開発に携わる社員に聞いた。

――「新エネルギー」と貴金属の関わりは。

田中氏 「新エネルギー」は、「環境配慮材料の開発」「資源循環」「環境浄化」と並ぶ田中貴金属グループが推進する環境・エネルギー事業における重点課題の一つです(図1)。貴金属材料の応用分野の開拓にも取り組んでいる田中貴金属グループは、すでにエレクトロニクスの分野で数多くの実績を築いています。新エネルギーは、これに続く新規分野として技術開発や市場開拓を積極的に進めています。

新エネルギーの分野には、貴金属材料が 役立つ技術が数多くあります。例えば、エネルギーを生み出す創エネルギーの領域で は燃料電池や太陽電池が注目を集めていま すが、いずれにおいても貴金属材料が重要 な役割を担っています。創エネルギーと蓄 エネルギーの両方の領域で必要な水素生成 技術においても貴金属材料はキー・テクノ ロジーの一つです。さらに、いま社会全体 で関心が高まっている省エネルギーの領域 でも、様々なところで貴金属材料が役立っ ています。



田中 秀昌氏 田中貴金属工業 取締役 技術開発部門長

◆燃料電池用触媒の市場シェアは60%

新エネルギーの分野における貴金属 材料の役割を具体的に教えて下さい。

小椋氏 まず創エネルギーの分野で広く注 目を集めている燃料電池と太陽電池につい てお話しましょう。

燃料電池は、電気化学反応を利用して燃料が持っている化学エネルギーを電気エネルギーに変換する技術で、従来の発電方式に比べて高い発電効率が得られるのが特長です。しかも、発電プロセスで排出する物質が環境に負荷を与えません。燃料電池では、水素と酸素の反応を利用しています。このプロセスで生成されるのは水です。

燃料電池には、いくつかの種類がありますが、貴金属材料が使われるのは、固体高分子形 (PEFC) やダイレクトメタノール形 (DMFC)、リン酸形 (PAFC) です。貴金属材料は、これらの燃料電池において、水素と酸素を反応させるための電極触媒として使われています。具体的には、直径30 nm程度のカーボンの粒子 (担体)に、直径2nm~4nmのPt (白金)、PtCo (白金コバルト) あるいはPtRu (白金ルテニウム)の粒子が結合した材料です (図2)。

田中貴金属グループは1985年から電極 触媒の開発に着手しており、これが新エネ ルギーの分野に進出するキッカケとなりま した。現在は、固体高分子形、ダイレクト メタノール形燃料電池向けを中心に事業を 展開しており、この市場では60%以上のシェアを獲得しています。さらに燃料電池の 高性能化、低コスト化、耐久性向上に貢献 できる触媒の開発に取り組んでいます。

◆ 太陽電池パネルの軽量化に貢献

――もう一つの太陽電池については。

榎本氏 太陽電池にも、いくつかの種類がありますが、それぞれの種類の太陽電池で貴金属材料が活躍しています。例えば、すでに広く普及しているSi(シリコン)結晶型や薄膜Si型では配線材にAg(銀)ペーストが使われています。太陽電池セルの裏面に設ける反射膜もAgです。このほかSiを使わない化合物系太陽電池でも、配線材や反射膜にAgが使われています。

様々な太陽電池の中で、特に貴金属材料が重要な役割を担っているのが色素増感型です。色素に光があたると電子エネルギー準位が上がり、TiO₂(チタニア)電極に流れ込むことを利用した太陽電池で、Siを使った太陽電池よりも低コストで製品化できる可能性があります。そのうえ、いろいろな色調を持った色素を組み合わせることでカラフルな太陽電池を実現できることから、幅広い分野で色素増感型の実用化が期待されています。現在、この太陽電池に向けた様々な色素材料の開発が進んでいますが、そのいずれにも貴金属材料のRu(ルテニウム)が使われています。

田中貴金属グループでは、2009年から 色素増感型太陽電池向けの色素の開発に着 手しました。私たちは、Pt族のひとつであ るRuを安定して供給できる数少ない企業 の一つです。しかも、色素の原料となる有 機材料と金属を融合させる技術については 多くのノウハウを抱えています。こうした 強みを生かして優れた材料を提供できると 確信しています。当面の目標は、約10%と 高い変換効率を備えた色素増感型太陽電池 を実用化できる材料を開発することです。 色素増感型太陽電池の市場は2012年にも 立ち上がると言われています。それに合わ せて技術を確立する方針です。

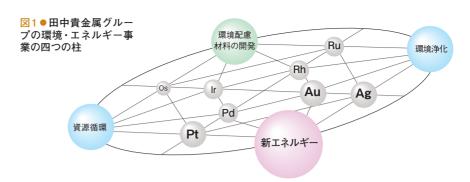
◆ 燃料電池車普及のカギを握る技術

一水素生成技術における貴金属の役割を教えて下さい。

嶋氏 水素は、環境にやさしいクリーンな エネルギーとして、いま注目を集めていま す。例えば、燃料電池車の燃料も水素です。 このほか、水素を利用したエンジンの開発 が進んでいます。

水素エネルギーを利用するためには、水素を効率よく生成するシステムを開発することが欠かせません。水素を生成するための材料の一つが水です。水を電気分解すれば水素が得られます。実は、水の電気分解に使う電極の主な材料が、PtやIr(イリジウム)などの貴金属です。都市ガスを改質して水素を生成するシステムが実用化されていますが、これに使われる改質器にもRu系の触媒が使われています。

もう一つ、水素を生成する技術として応 用展開が期待されているのがPd (パラジウム)を使った水素透過膜です。Pdの薄膜は、水素のみを透過する性質を持っています。これを利用すると、水素を含むガスから極めて高い純度の水素を抽出することができるわけです。すでに、実用化されている技術で、実際に半導体製造に使うプロセスガスの超高純度精製などに使われてい





座談会風景

ます(図3)。

水素エネルギーの利用促進を図るうえで、この技術の注目すべき点は、構造をシンプルにできるので装置の小型化を図れることです。例えば、現在、燃料電池車に使う水素を製造するシステムでは、天然ガスやメタノールなどを改質したうえで、不要な成分を吸着剤で取り除くPSA法が使われています。これを、Pd膜を使って精製する方式に置き換えると、装置の容積は3分の1になります。さらに改質プロセスの温度を700℃~800℃から500℃~550℃に下げることができます。しかも、効率を30%から70%にまで引き上げることができるはずです。

この技術を使って消費者向けに水素を提供する装置を実用化するには、水素透過膜

を使ったシステムの処理能力を, さらに高める必要があります。このためには10 μ m 程度と極めて薄く, しかも欠陥がないパラジウムの薄膜を製造する技術を確立しなければなりません。薄くするほど水素の透過量を増やせるからです。田中貴金属グループでは, すでに厚さ5 μ mのPd薄膜を製造できる技術を実現しており, この技術を基に量産向けの水素透過膜の開発を進めています。日本で2015年から水素燃料ステーションを実用化する計画が進んでいます。これに間に合わせるのが当面の目標です。

◆ 製造工程で貴金属が活躍

----**「省エネルギー」については**。

原氏 省エネルギーに向けた貴金属材料の アプリケーションの中で、これから市場の



小椋 文昭氏 田中貴金属工業 技術開発部門 FC触媒開発部 副部長



榎本 貴男氏 田中貴金属工業 技術開発部 化合物開発 グループ 副部長





原 範明氏 田中貴金属販売 マーケティング部 副部長

伸びが期待されているのがLEDです。明るさを維持しながら従来の白熱灯よりも消費電力を削減できることから省エネに役立つ照明用光源として、最近にわかに高輝度の白色LEDが脚光を浴びています。今後、工場、オフィスや家庭などあらゆるところで普及するでしょう。省エネに関連するLEDのアプリケーションとして、もう一つ見逃せないのが大画面液晶テレビのバックライトです。従来は、冷陰極管が使われていましたが、これをLEDに置き換える動きが急速に進んでいます。消費電力の削減に役立つからです。

実は、白色LEDを構成する材料に、様々な貴金属材料が含まれています。例えば、Au(金)、Pt他様々な貴金属材料が電極やバリアメタル、その他積層金属薄膜として利用されています。高輝度LEDでは光の利用効率を高めるために設ける反射膜を発光層の下部に設けますが、この材料はAg合金です。このほか、パッケージの封止材には、AgとSn(スズ)の合金が使われています。

LEDの構成材料の製造工程でも貴金属材料が活躍しています。例えば、LED素子の基板にはサファイヤ単結晶を使いますが、このサファイヤ結晶を育成させる工程の一つでるつぼに高融点のIrを使う必要があります。このIrを使ったるつぼは、田中貴金属工業の重要な製品の一つです(図4)。

◆ 省エネに向けた理想的な線材に挑戦

嶋氏 省エネに貢献する技術として超電導

を使った線材も注目されています。ここで も貴金属が重要な役割を担っています。

超電導は、一般的な金属や化合物が備える電気抵抗がゼロとなる物質を利用する技術です。一般に、世界の発電量の5%~10%は送電線の抵抗によるロスとして消費されていると言われています。超電導を利用して電気抵抗が極めて低い線材が実現できれば、送電時に発生するロスを解消し、二酸化炭素削減に貢献できるでしょう。

超電導材料を使った線材の研究開発は. 15年ほど前から活発化しました。田中貴 金属グループが、超電導材料に向けた貴金 属材料を手掛けるようになったのも、この ころです。この当時に注目されていたの は. Bi (ビスマス) 系酸化物を使ったもの です。Bi系酸化物は優れた超電導特性を 発揮しますが、もろいので線材にするには 金属などの柔軟な補助材と組み合わせる必 要があります。その補助材として最適なの がAgです。実際の製造工程では、Bi系酸 化物を詰めたAgパイプを束ねてワイヤを 作製し、これを平らに伸ばすことによって. 長い線材を作ります。田中貴金属では、こ こで使う Agパイプの製造と供給を手掛け ています。

最近では、Y (イットリウム) 系酸化物を使った第2世代の超電導線材の開発が進んでいます。第2世代では超電導材と組み合わせる基材が重要な役割を果たします。実は、田中貴金属は、金属材料を加工するノウハウを生かして、この基材の開発にも取り組んでいます。第2世代の超電導線材の



図3●水素透過膜用Pd素材



図4●サファイア単結晶育成に使うIrのるつぼ

基材技術は、いくつか提案されていますが、 私たちは低コスト化で有利なCu(銅)を利 用した「金属配向方式」の基材開発をユー ザーと協力して進めています。

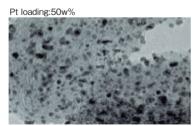
新エネルギーの分野における貴金属 材料の役割は多岐に広がっていますね。

田中氏 その通りです。しかも、その中に は代替材料が存在しない用途が少なくあり ません。つまり重要な役割を担っていると いえるでしょう。田中貴金属グループは、 新エネルギーの領域における貴金属材料の 可能性を拡げるための基礎技術の開発を進 めると同時に、デバイス・メーカーや機器 メーカーなど応用製品のメーカーの皆さん と連携を図り、それらの技術の実用化に取 り組んでいます。実用化の段階では、材料 の供給など様々な形で応用製品メーカーや そのユーザーの皆さんを支援する考えで す。貴重な資源を有効に活用するために貴 金属材料のリサイクルにも取り組んでいま す。現在開発中の様々な技術が実用化の段 階を迎えるにつれて、新エネルギーの分野 における田中貴金属グループの存在感は一 段と高まるはずです。今後の私たちの取り 組みに是非注目していてください。



PtCo触媒

Pt



TEMでPt50%担持 触媒の表面を観察した写真

カーボン

Φ約30nm



図2●固体高分子燃料電池向けの触媒

PtCo



田中貴金属グループは、貴金属に秘められた可能性を追究することで、社会の発展を支えてまいりました。燃料電池や太陽電池などの創エネルギー 領域をはじめ超電導材料や LED 構成材料など省エネルギー領域にも関わる「新エネルギー分野 | として環境・エネルギー事業を積極的に おこない、地球規模の大きな課題である環境問題解決のため、私たちの応用技術があらゆる産業で活躍しています。

田中貴金属は、可能性を実現させる基礎となる貴金属の回収・精製・分析技術の信頼の証として、世界の金市場で最も権威あるロンドン金市場で 取引される金地金の品質を審査する、世界で5社しか認定されていない「公認審査会社」の1社として任命されております。

限りある資源である貴金属を優れたリサイクル技術により「環境循環」させながら、田中貴金属グループは、さまざまな分野と融合し、ゆとりある 豊かな社会の実現のために貢献してまいります。

工業製品に関する情報、お問合せは、 田中貴金属グループのホームページをご覧ください



田中貴金属



http://www.tanaka.co.jp

田中貴金属販売株式会社 東京本社 〒100-6422 東京都千代田区丸の内 2-7-3 東京ビルディング (代表) 03-5222-1300 【支店】仙台/さいたま/横浜/長野/名古屋/京都/大阪/福岡 【営業所】水戸/滋賀/姫路

田中貴金属インターナショナル株式会社 本社 〒100-6422 東京都千代田区丸の内 2-7-3 東京ビルディング (代表) 03-5222-1380 【支店】ソウル/香港/シンガポール/台北 【営業所】高雄

【現地法人】上海/インディアナポリス/フランクフルト/バンコク 【駐在員事務所】深圳/マニラ/マレーシア